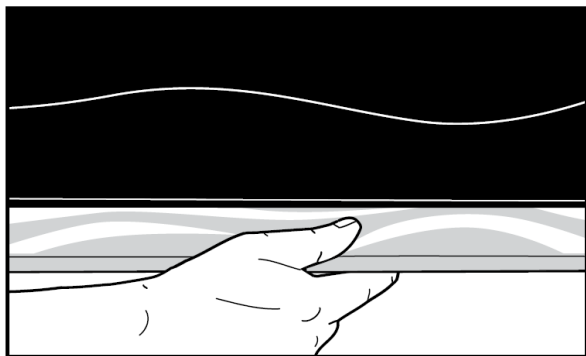
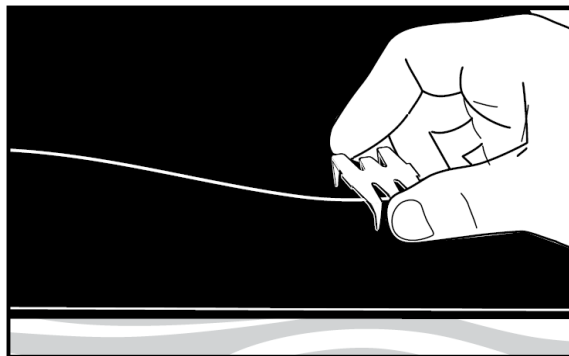


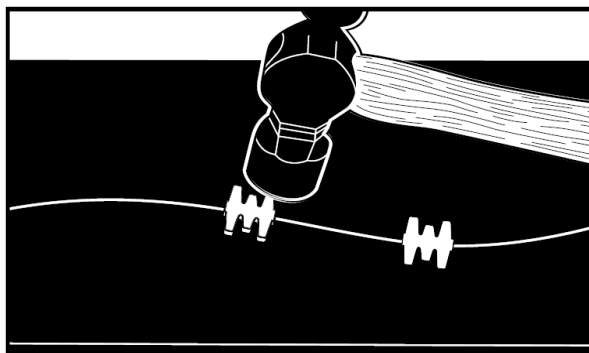
Инструкция по установке шестиконечных соединителей Turtle® Flexco Для временного оперативного ремонта порывов и порезов конвейерной ленты



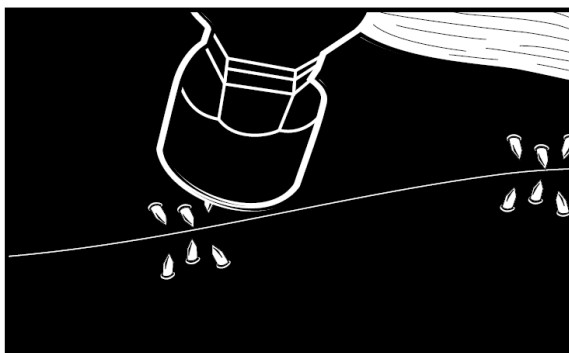
1. Поместите деревянную доску под лентой, в месте ремонта пореза. Не используйте для установки «черепашек» Turtle барабан или другую металлическую поверхность, в этом случае зубья соединителей не будут правильно согнуты.



2. Удерживая края пореза ленты вместе, поместите соединители так, чтобы зубья находились по обе стороны пореза. Расстояние между соединителями 10 – 15 см. В самом начале и в самом конце пореза также разместите соединители, чтобы предотвратить дальнейший разрыв.



3. При помощи молотка вбейте зубцы соединителей сквозь ленту в подложенную доску. Избегайте ударов по центру пластины соединителя.



4. Переверните конвейерную ленту, загните зубчики «черепашек» в сторону линии пореза/разрыва
ВАЖНО: не продолжайте стучать по зубьям, если они уже загнуты: чрезмерная деформация зубьев ослабит соединение.



Дистрибьютор в Украине: ООО «НТК Экофизприбор»
www.e-sol.com.ua
info@e-sol.com.ua
+38 067 547 5555

